

JB/T 11340.1—2012

- 避免阳光直接照射；
- 避免与有机溶剂接触；
- 避免堆压，防止受到机械损伤。

6.3.2 经过检验合格的安全阀自生产之日起，贮存期为一年。超过一年时间需重新检验。检验项目为外观及尺寸、开闭阀压力，检验结果需通知生产方。生产方同意后，在限定时间内使用。

JB/T 11340.1—2012

ICS 29.220.20

K 84

备案号：36638—2012

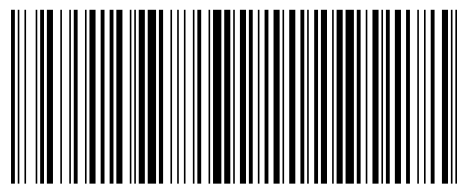
JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11340.1—2012

## 阀控式铅酸蓄电池安全阀 第 1 部分：安全阀

Valve-regulated lead-acid battery safety valve  
—Part 1: Safety valve



JB/T 11340.1-2012

版权专有 侵权必究

\*

书号：15111·10735

定价：15.00 元

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

### 5.3 检验

#### 5.3.1 出厂检验、周期检验

凡提出交货的产品，必须按出厂检验项目和周期检验项目进行，项目及样品数见表 1。

表 1 出厂检验和周期检验

序号	检验类别	试验项目	技术要求条款	试验方法条款	试验数量	试验周期
1	出厂检验	外观及尺寸	3.2	4.1	详见备注	
2		开阀压力	3.6	4.5	全检	
3		闭阀压力	3.7	4.6	全检	
4	周期检验	阻燃性能	3.3	4.2	3 只	每半年一次
5		防爆性能	3.4	4.3		每半年一次
6		防酸雾能力	3.5	4.4		每半年一次
7		通气流量	3.8	4.7		每半年一次
8		吸气性能	3.9	4.8		每半年一次
9		耐振动性能	3.10	4.9		每半年一次
10		耐冲击性能	3.11	4.10		每半年一次
11		开闭阀寿命	3.12	4.11		每半年一次
12		耐高、低温性能	3.13	4.12		每半年一次
13		耐酸性能	3.14	4.13		每半年一次
<p>注 1: 外观及尺寸按 GB/T 2828.1 规定的检验水平为 S-3、接收质量限 (AQL) 为 1.0 的一次正常抽样方案进行随机抽样试验。随机抽样的样品量至少为 10 件。</p> <p>注 2: 防爆性能由使用方检验, 并将数据报生产方备案。</p>						

#### 5.3.2 型式检验

型式检验为表 1 规定的全项目检验, 遇有下列情况之一时, 应抽样进行型式检验:

- 新产品投产或新产品转产时;
- 产品结构、工艺配方或原材料有更改时;
- 产品停产半年后恢复生产时;
- 国家质量监督部门提出型式检验的要求时。

#### 5.4 判定规则

检验结果中任何一项不合格时应加倍抽样, 重复检验不合格项, 如该项目仍不合格, 则该批产品为不合格。

### 6 标志、搬运和贮存

#### 6.1 标志

安全阀分类存放在包装箱(袋)中, 包装箱(袋)应有下列标志: 批号、检测报告、物件名称、型号规格、数量、生产日期、操作人员姓名。

#### 6.2 搬运

在搬运过程中, 不得在阳光下曝晒, 不得遭雨淋, 不得与砂土、碎金属、煤炭等混合装运, 更不可与有毒、有腐蚀性或易燃性物体混装。应轻搬轻放, 严防重压。

#### 6.3 贮存

##### 6.3.1 安全阀在贮存中应符合下列要求:

——存放在通风、干燥、远离火源、有良好消防设施的清洁仓库中;

中华人民共和国  
机械行业标准  
阀控式铅酸蓄电池安全阀  
第 1 部分: 安全阀

JB/T 11340.1—2012

\*

机械工业出版社出版发行

北京市百万庄大街 22 号

邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.75 印张·19 千字

2012 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

\*

书号: 15111·10735

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

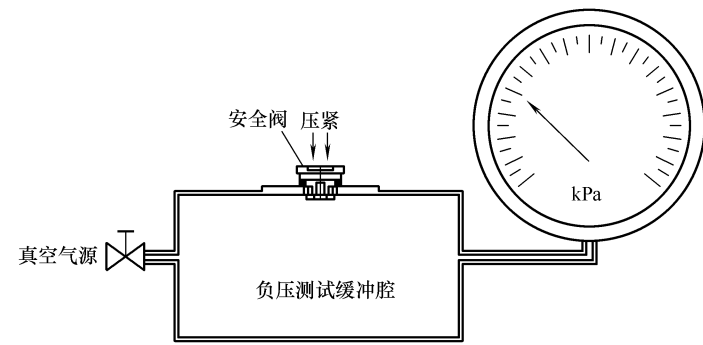


图5 吸气性能试验装置示意图

4.10 耐冲击性能试验

将安全阀从1 m 高度自由跌落到混凝土地面上，连续三次。

4.11 开闭阀寿命试验

4.11.1 将安全阀压紧在缓冲测试腔上，向测试腔内通气至开阀，维持2 s~5 s，然后停止供气保持20 s，再放空腔内气体，保持120 s。以上为一个循环。反复循环大于10 万次。

4.11.2 将经过4.11.1 循环的试样按4.5、4.6 的试验方法进行开闭阀压力试验。

4.12 耐高、低温性能试验

4.12.1 将安全阀置于60℃±5℃环境24 h 后，再在60℃±5℃条件下按4.5、4.6 的试验方法进行开闭阀压力试验。

4.12.2 将安全阀置于-40℃±5℃环境24 h 后，再在-40℃±5℃条件下按4.5、4.6 的试验方法进行开闭阀压力试验。

4.12.3 高、低温开闭阀压力试验装置示意图如图6 所示。

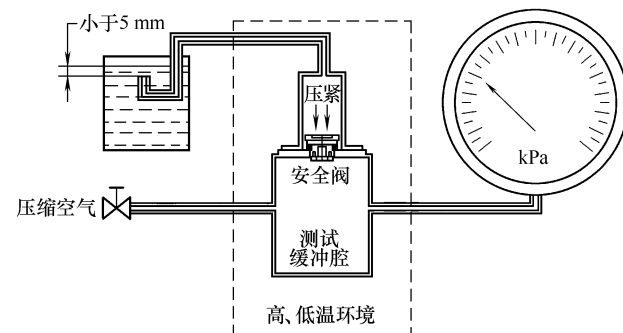


图6 高、低温开闭阀压力试验装置示意图

4.13 耐酸性能试验

将样品浸没于1.35 g/cm<sup>3</sup>±0.05 g/cm<sup>3</sup> (20℃) 的硫酸溶液中，在温度60℃±2℃条件下放置48 h 取出后，用去离子水将样品洗干净，再将样品置于60℃±2℃的烘箱中加热48h。以上为一个循环，连续做三个循环后将样品冷却至室温，再测试开闭阀压力变化值。

5 检验规则

5.1 组批

相同的材料、相同的工艺、同一班次生产的产品为一批；或者一次提交的产品为一批。

5.2 自检

产品应由生产单位质检部门负责检验，经检验合格的安全阀由质检部门签发合格证书后方可出厂。

目次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 技术要求..... 1

    3.1 安全阀结构..... 1

    3.2 外观及尺寸..... 1

    3.3 阻燃性能..... 2

    3.4 防爆性能..... 2

    3.5 防酸雾能力..... 2

    3.6 开阀压力..... 2

    3.7 闭阀压力..... 2

    3.8 通气流量..... 2

    3.9 吸气性能..... 2

    3.10 耐振动性能..... 2

    3.11 耐冲击性能..... 2

    3.12 开闭阀寿命..... 2

    3.13 耐高、低温性能..... 2

    3.14 耐酸性能..... 2

4 试验方法..... 2

    4.1 外观及尺寸..... 2

    4.2 阻燃性能试验..... 2

    4.3 防爆性能试验..... 2

    4.4 防酸雾能力试验..... 2

    4.5 开阀压力试验..... 3

    4.6 闭阀压力试验..... 3

    4.7 通气流量试验..... 3

    4.8 吸气性能试验..... 3

    4.9 耐振动性能试验..... 3

    4.10 耐冲击性能试验..... 4

    4.11 开闭阀寿命试验..... 4

    4.12 耐高、低温性能试验..... 4

    4.13 耐酸性能试验..... 4

5 检验规则..... 4

    5.1 组批..... 4

    5.2 自检..... 4

    5.3 检验..... 5

    5.4 判定规则..... 5

6 标志、搬运和贮存..... 5